

## MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

### Equipamento a ser importado:

Sistema de purificação de água de bancada, com nome comercial: PURELAB Classic DI, projetado para fornecer água ultrapura continuamente e com confiabilidade operacional, com resistividade de 18,2megaohms por cm, custo operacional reduzido e elevado desempenho. Ideal para uma ampla gama de aplicações analíticas. Com as seguintes funções: Monitoramento contínuo da qualidade da água para manutenção da pureza e controle microbiano; Recirculação automática intermitente para evitar acúmulo de temperatura e controle microbiano; Limpeza rápida do ultrafiltro (fast rinse) e possibilidade de atualização para sistema de purificação dupla (dual pack) para maior autonomia; Sanitização completa dos componentes molhados para melhor desempenho microbiológico. E as seguintes especificações: vazão de até 2,0L/min; cartucho de purificação com capacidade nominal de 45.000litros, filtragem final de 0,2µm, e nível bacteriano inferior a 1CFU/mL, sem necessidade de filtração por UV ou ultrafiltração

**Modelo:** PURELAB Classic DI

**Marca:** Elga



## SUMÁRIO

Principais funções .....	3
Principais características:.....	3
Características de construção:.....	3
Controles.....	4
Controles de segurança operacionais.....	4

## Principais funções

- Fornecimento contínuo de água tipo I de altíssima pureza (18,2 MΩ·cm);
- Monitoramento contínuo da qualidade da água para manutenção da pureza e controle microbiano;
- Recirculação automática intermitente para evitar acúmulo de temperatura e controle microbiano;
- Limpeza rápida do ultrafiltro (fast rinse) e possibilidade de atualização para sistema de purificação dupla (dual pack) para maior autonomia;
- Sanitização completa dos componentes molhados para melhor desempenho microbiológico;

## Principais características

O modelo **PURELAB Classic DI** oferece produção de água ultrapura tipo I com resistividade de até **18,2 MΩ·cm**, ideal para aplicações analíticas exigentes. A unidade possui vazão de até **2,0 L/min**, controle de qualidade contínuo e sistema de recirculação intermitente para manter a pureza da água. Apresenta um cartucho de purificação com capacidade nominal de **45.000 litros**, filtragem final de **0,2 µm**, e nível bacteriano inferior a **1 CFU/mL**, sem necessidade de filtração por UV ou ultrafiltração. Sua operação é simples e eficiente, com baixo custo de manutenção e fácil substituição dos componentes internos, sendo uma solução confiável para laboratórios que demandam água de alta pureza sem carga orgânica significativa.

## Características de construção

- Estrutura compacta: **490 mm (A) × 410 mm (L) × 365 mm (P)**;
- Peso: **30,0 kg**.
- Carcaça robusta com acabamentos resistentes a produtos químicos, adequada para bancada ou montagem na parede;
- Sistema de dispensação integrado, com packs de purificação fáceis de substituir e sistema de sanitização embutido.

## Controles

- Painel de controle com botão **PROCESS** para ligar/desligar o ciclo de purificação;
- Ajustes configuráveis via painel ou software (em modelos com versões compatíveis);
- Design “Plug-and-Play”, com necessidade apenas de alimentação elétrica e alimentação de água pré-tratada (ex: RO);
- Indicadores de status da qualidade da água (resistividade/temperatura) e avisos de substituição do cartucho.

## Controles de segurança operacionais

- **Desligamento automático em caso de falha ou condições fora da faixa segura** (ex: superaquecimento ou falha de sensor);
- Painel elétrico com proteção elétrica de acordo com regulamentações CE/IEC;
- **Sanitização automática** com soluções específicas para evitar contaminação microbiana, garantindo segurança dos usuários;
- Requisitos claros para qualidade da água de alimentação (como pressão, temperatura, filtros de pré-tratamento) para garantir o funcionamento seguro e correto do sistema